

螺旋硬质快速门产品说明

型号	CXMK-A
功能	室外型：抗风、保温、快速、防盗、智能。
尺寸范围	宽度 1250mm~7000mm 高度 2000mm~7500mm
开启速度	开启速度 0.5 M/S ~1.5M/S，可调；
关闭速度	关闭速度不低于 0.5M/S-1.5M/S，可调。
提升导轨	采用双螺旋涡轮导轨，门体运行安静、平稳。承载力强，运行快速 卷起时门板与连接件间均无接触、无摩擦、无磨损。
导向结构	1，铰链轴表面为 QP 处理或不锈钢轴 2，轴套：采用 PEEK(聚醚醚铜)材质
驱动系统	电机驱动系统采用 Powever 伺服系统；螺旋轨道提升方式：永磁同步电机；品牌刹车系统；大惯量平衡齿轮减速机；应急手动开启机构； 1. 电机恒扭力输出，使安全防护装置（如红外线等）的功能发挥到最佳，快速反弹。 2. 过载能力强，在一些高频次场合开关一天可以工作 2000 次以上。 3. 2000 线的高分辨率 4. 手动释放机构在故障或停电的时候可以松开，门体配有平衡簧，通过拉动手动闸将门手动开启或关闭
门控制系统	系统具有通过 LED 显示屏显示故障代码功能； 1，具有转向保护：当电机驱动线接错时控制器直接报错，门体停止动作； 2，伺服系统自带制动功能，不用外部电磁刹车片就可以使电机停在指定位置 3，断电后的记忆功能，停电手动操作后，直接上电就可复位工作，无需再次调整； 4，电机具有过载、过流保护；
门框	采用无锌花镀锌板，厚度 2.5mm。激光下料折弯成型。精度高。 轨道外罩：采用镀锌板冷弯成型，厚度 2.5mm 无锌花镀锌板。 轨道外扣板：扣板采用冷弯成型，凹进 2.5mm 合成后和立框表面一平，强度大，实用美观。 门体拉杠：采用无锌花镀锌板，一次性冷弯成型，带有加强筋，强度好，无需焊接，美观大方。
承重轴承	承重轴承采用自动调芯，球形承重轴承，有自我调节功能，可快速响应偏芯传动而不会

	产生异响。
门板材质	门板采用新型滚压技术，板宽 185mm, 整板厚度 40mm, 中间聚氨酯发泡填充，基板厚度为 0.7mm, 材质采用 3003H24 铝锰合金冷弯成型，表面采用氟碳滚涂漆面 $\geq 25\mu\text{m}$, 质保 10 年不褪色不老化。
可视窗	两排视窗，铝合金框架带双层聚碳酸酯板，透明度好，抗刮伤，耐候性强，高度与其他门板相同（185mm）。（可选）
传动轴	传动轴采用可调解式子母段接轴，同心度 GB/T1182 标准 0.1 终身免维护。
平衡系统	平衡系统采用双面拉簧或单面拉簧来平衡门板重量，如有特殊也可采用扭簧来平衡门板重量。
紧急开启	停电时，电控系统可随时打开电机刹车，可借助平衡系统将门体托起，可有效的解决因停电或故障而引起的门体不能开启。
安全装置	<p>1) 具备红外线安全保护电眼：门框两侧设有对射电眼，快速门下方有障碍物时，门体保持开启状态；当门体下降时有物体通过，门体会开启到开启位置，待下方无障碍物时再延时下降；</p> <p>2) 底部安全保护边：当门体在下降时，由于物体处在红外线安全保护的盲区时，门体压在下方障碍物时，门体迅速反弹在最开位，有效的保护下方物体或行人避免事故。</p>
开启控制	门体旁边控制箱上按键进行门帘的升降；加装地磁自动感应系统。可选择加装遥控感应、蓝牙感应控制方式、车牌识别和远程手机控制方式。
左右立柱	立柱为 296/356*300mm，表面经过工业镀锌处理，板材厚度 2.5mm

技术规格响应表

序号	产品名称	品牌	规格	型号
1	快速门伺服电机及 伺服控制系统	Powever	1.5KW	Argo S1500
2	地磁感应器	KDS	AC220V	DTPMOPE
3	铝合金门帘片	CXM-A	40-185-0.7	185
4	红外光电	奥托尼克斯		
5	滑轨	CXM	60-6R	TR-A
6	螺旋轨	CXM	LXGTR-B	VTR-B
7	门体外封条	CXM	EPDM	0056-Z
8	门体内封条	CXM	EPDM	0058-Z
9	轨道密封条	CXM	EPDM	0057-Z
10	拉簧		HFL-OV	LHZO-40-180
11	轴杠	CXM	40-L	
12	轴承			UCL208
13	齿轮	CXM	S9Z960	141-T
14	连轴器	CXM	Lzp-25k	
15	链条		Driving	CHATN50
16	直轨外扣罩	CXM	300-30V	300T
17	直轨内口罩	CXM	260-30V	260T
18	底封条	CXM	EPDM	1120-A
19	底封条座	CXM	LHJ-T	L120-A
20	V型合页	CXM	LHJ-V	L100-V
21	滑轮	CXM		SL45-R
22	安全气囊	HELM		
23	提门架	CXM		

Argo S750/S1500



描述

220V工业快速卷帘门伺服控制系统

采用交流永磁同步伺服电机+伺服控制器，具有控制精度高、相应速度快、体积小等特点，适用于高速高频使用的工业环境。



双编码器，相互校准，确保限位精准

内部编码器，控制电机行程，速度环与电流环实现闭环控制；

外置绝对值编码器，限位保护与零点校准

力矩随动系统

每次运行均依据负载情况和设定速度，自动调节扭矩，运行更加平稳柔和

液晶显示屏（中英文）

中英文界面，调试便捷，提供状态及故障提示



技术参数

电机型号	Argo S750	Argo S1500
电源	220±10%	220±10%
电机	交流永磁同步伺服电机	交流永磁同步伺服电机
工作制式	S1	S1
功率	750W	1500W
电机最大转速	2000 rpm	2000 rpm
最大扭矩	80 Nm	160 Nm
电机最大温升	<30°C	<30°C
工作温度范围	-40°C - 60°C	-40°C - 60°C
限位	绝对值编码器	绝对值编码器
自锁方式	电子机械刹车	电子机械刹车
手动释放	手轮	手轮
信号输出	可编程继电器	可编程继电器
日最大运行次数	7200	7200
缓启缓停	Yes	Yes
遇阻反弹	No	Yes
电机动态响应时间	30ms	30ms